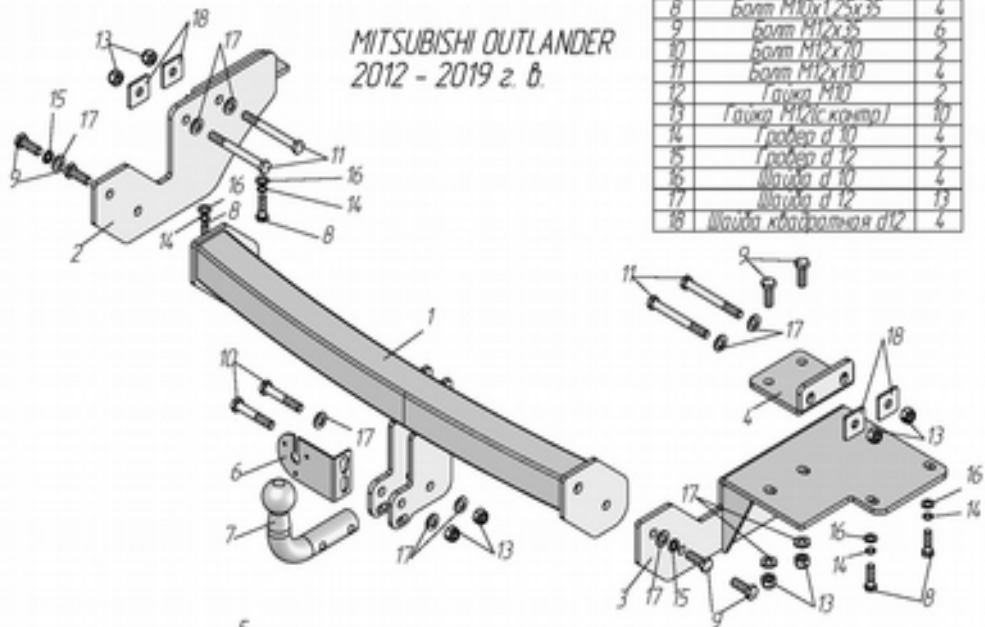


ТСУ "M113-A"

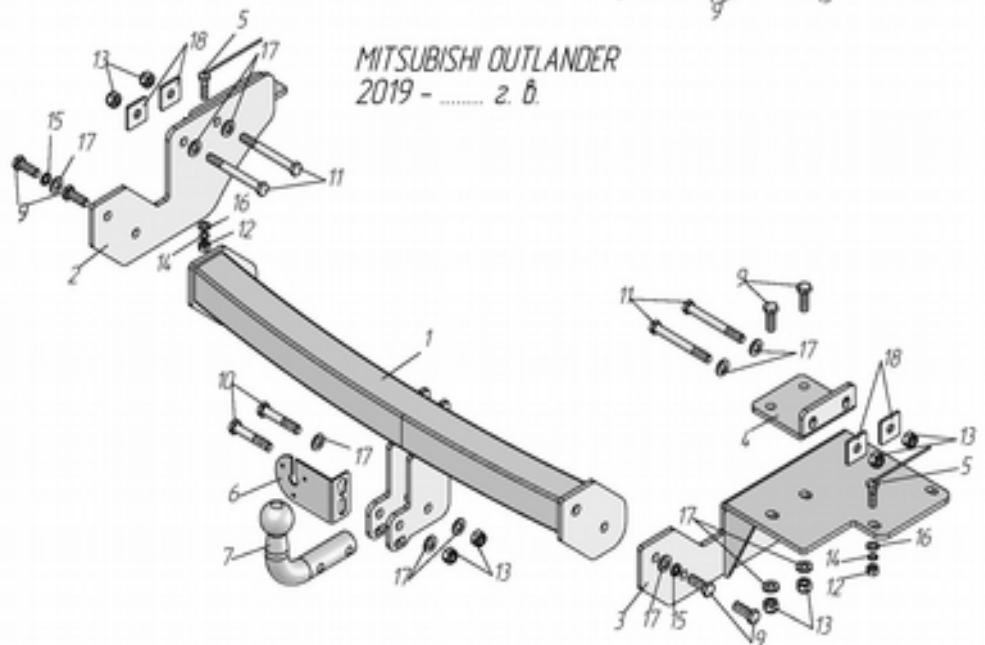
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок	1
5	Болт закладной	2
6	Подразъемный тип А	1
7	Шар ШР34	1
8	Болт M10x1,25x35	4
9	Болт M12x35	6
10	Болт M12x10	2
11	Болт M12x110	4
12	Гайка M10	2
13	Гайка M12(с конус)	10
14	Гайка d 10	2
15	Гайка d 12	4
16	Шайба d 10	4
17	Шайба d 12	13
18	Шайба квадратная d12	4

MITSUBISHI OUTLANDER
2012 - 2019 г. в.



MITSUBISHI OUTLANDER
2019 - г. в.



MITSUBISHI OUTLANDER

2012 - 2019 г. в.

2019 - г. в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
M113-A	8,7	75	2210	1500

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M113-A) для MITSUBISHI OUTLANDER 2012 - 2019 г. в./2019 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые образцы предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 23,62 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M113-A)

для MITSUBISHI OUTLANDER.....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять буксировочную проушину (в дальнейшем она не понадобится), для автомобилей 2012 - 2019 г. в. снять задний бампер и усилитель заднего бампера вместе с кронштейнами крепления (в дальнейшем усилитель с кронштейнами не используются), для автомобилей 2019 - г. в. снять левый кронштейн крепления усилителя (в дальнейшем он не используется). Снять запасное колесо.
- К кронштейну правому (3) прикрепить уголок (4) болтами M12x35 (9).
- Для автомобилей 2012 - 2019 г. в. закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам автомобиля болтами M10x1,25x35 (8), после чего закрепить к лонжеронам болтами M12x110 (11).
- Для автомобилей 2019 - г. в. установить через большие отверстия в лонжеронах болты закладные (5), закрепить кронштейны (2, 3) к лонжеронам автомобиля гайками M10 (12), после чего закрепить к лонжеронам болтами M12x110 (11).
- Болтами M12x35 (9) закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), протянуть все резьбовые соединения.
- Для автомобилей 2012 - 2019 г. в. установить на место бампер (предварительно сделав вырез по шаблону), для автомобилей 2019 - г. в. сделать вырез в бампере по шаблону. Установить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.