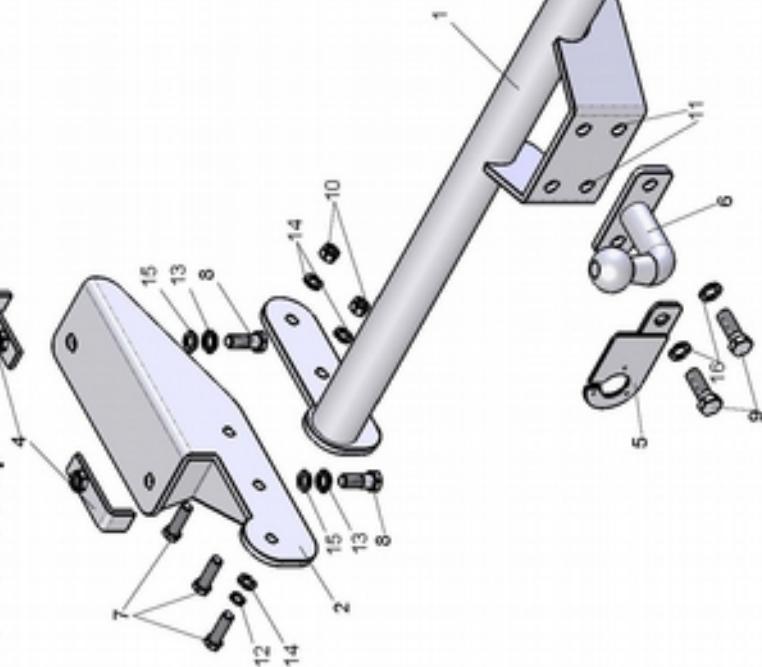
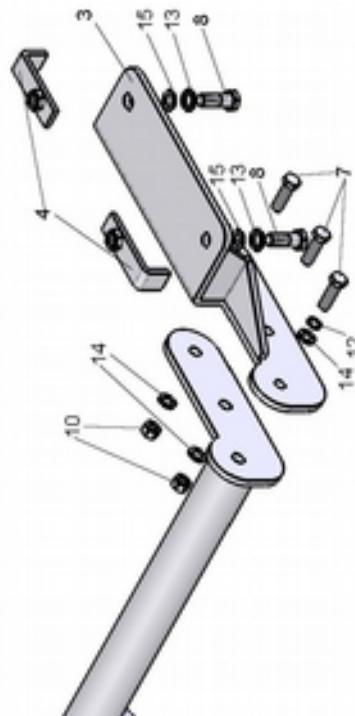


ФАРКОП "LEADER" P105-F/FC

Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-80
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш	4
5	Подразветвник тип F	1
6	Шар SH03F/SH08FC	1
7	Болт M12x35	6
8	Болт M14x40	4
9	Болт M16x45	2
10	Гайка M12(с.контр.)	4
11	Гайка M16(с.контр.)	2
12	Гровер d 12	2
13	Гровер d 14	4
14	Шайба d 12	6
15	Шайба d 14	4
16	Шайба d 16	2



PEUGEOT BOXER L4 05.2006-... г.в. CITROEN JUMPER L4 2006-... г.в. FIAT DUCATO III L4 2006-... г.в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
P105-F	12,5	100	3500	2000
P105-FC	8,7	50	3500	1200

$D = g^* T / C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (P105-F/P105-FC) для PEUGEOT BOXER L4 / CITROEN JUMPER L4 / FIAT DUCATO III L4 05/2006-... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 2000 кг / 1200кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: **шаровой**

Диаметр сцепного шара: **50 мм**

Масса комплекта ТСУ: **22,4/21,9 кг**

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCU (P105-F/P105-FC)

для PEUGEOT BOXER L4 / CITROEN JUMPER L4.....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Используя вкладыши (4) как кондуктор (установив их на лонжероны навстречу друг другу, зацепив за край квадратного отверстия), разметить места сверления отверстий.
- Просверлить 4 отверстия диаметром 14,5мм в нижней стенке лонжеронов.
- Установить вкладыши (4) в лонжерон. Закрепить кронштейны ТСУ (2,3) болтами M12x35 (7).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами M12x40(8).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы** мм	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.