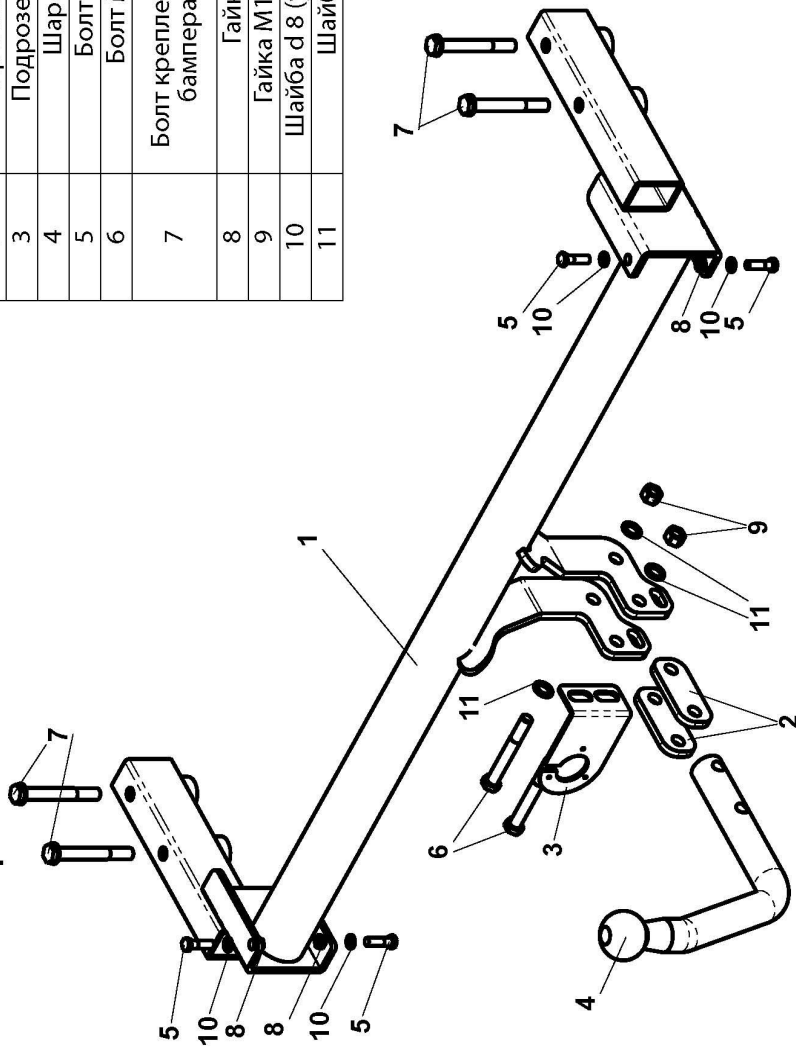


# ФАРКОП "LEADER" A103-A Схема сборки

| ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ                               | К-ВО |
|------|--|------|
| 1    | Балка ТСУ                                  | 1    |
| 2    | Прокладка шара                             | 2    |
| 3    | Подрозетник тип А                          | 1    |
| 4    | Шар SH19A                                  | 1    |
| 5    | Болт М8х25                                 | 4    |
| 6    | Болт М12х90                                | 2    |
| 7    | Болт крепления усилителя бампера (штатный) | 4    |
| 8    | Гайка М8                                   | 4    |
| 9    | Гайка М12(с.контр.)                        | 2    |
| 10   | Шайба d 8 (увеличенная)                    | 4    |
| 11   | Шайба d 12                                 | 7    |



| AUDI A6 (СЕДАН, УНИВЕРСАЛ)   | Артикул | D(кН)  | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|---------|--|-------|-------|-------|
| 1997 - 2004 г. в.  | A103-A  | 7  | 75    | 1800  | 1200  |
| D = g * TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)<br>S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ<br>T — технически допустимая масса тягача |         | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |       |

**Тягово-сцепное устройство (A103-A) для AUDI A6 предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,68 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (A103-A)

для AUDI A6..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер с автомобиля, усилитель заднего бампера и демонтировать кронштейны крепления усилителя. В дальнейшем эти кронштейны не понадобятся. Удалите пластиковые накладки усилителя бампера.
- Установите ТСУ в лонжероны автомобиля совместив отверстия ТСУ со штатными отверстиями крепления усилителя бампера.
- Закрепите ТСУ штатными болтами крепления усилителя бампера (7).
- Закрепите на ТСУ усилитель заднего бампера болтами М8х25 (5).
- Установите бампер на автомобиль.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установите на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.